

Sorter pneumatyczny ELMECH&GIG



Opis technologii

Sorter ELMECH&GIG opracowano w odpowiedzi na wyraźne zapotrzebowanie zgłaszane od dłuższego czasu przez branżę wydobywczą. Urządzenie umożliwia precyzyjne rozdzielanie frakcji materiałów zróżnicowanych pod względem gęstości ziaren i współczynnika oporu aerodynamicznego – głównie materiałów skalnych. Sorter ELMECH&GIG dedykowany jest przede wszystkim do separacji urobków surowych oraz innych frakcji zawierających ziarna węgla w stanie suchym lub wilgotnym. Proces separacji pneumatycznej realizowany z wykorzystaniem tego urządzenia umożliwia ponad dwukrotne zmniejszenie zawartości popiołu w koncentracie, oraz wzrost wartości opałowej uzależniony od rodzaju nadawy i jej klasy ziarnowej.



Zastosowanie

Główne grupy materiałów nadających się do procesu separacji to:

- paliwa stałe,
- surowce skalne o zróżnicowanej gęstości ziaren,
- surowce skalne o zróżnicowanym, współczynnikiem oporu aerodynamicznego,
- tworzywa sztuczne.

ZAKŁAD AKUSTYKI, ELEKTRONIKI
I ROZWIĄZAŃ IT

dr inż. Sebastian Iwaszenko
E: siwaszenko@gig.eu
T: +48 32 259 21 73

Sorter pneumatyczny ELMECH&GIG



Zalety

Urządzenie umożliwia separację nadaw zarówno w stanie suchym jak i wilgotnym. Dzięki zastosowaniu konstrukcji modułowej jest całkowicie mobilne, co umożliwia skrócenie czasu posadowienia w docelowym miejscu i daje możliwość natychmiastowego uruchomienia produkcji.

Proces jest w pełni zautomatyzowany i zoptymalizowany pod kątem wydajności, jakości produktu finalnego i kosztów separacji. Szczególnie ważnym parametrem jest tu niskie zużycie energii w stosunku do masy separowanych materiałów.

Zdalny serwis umożliwia stały nadzór nad parametrami pracy i systemem, a wydajny system odpylania z dodatkowymi tłumikami wentylatora głównego zapewnia znaczne ograniczenie emisji pyłu i hałasu.

