

*Zakup będzie realizowany z różnych źródeł, w zależności od potrzeb Zamawiającego*

*w tym z projektów międzynarodowych*

Nr sprawy: FZ-1/4870/KB/17  **Katowice, 9.10.2017 r.**

Dotyczy : Wstępnego zapytania ofertowego w celu ustalenia wartości zamówienia dla planowanego postępowania przetargowego

Szanowni Państwo,

**Zwracamy się z prośbą o wstępną ofertę na dostawę gazów technicznych i mieszanin gazowych wraz z dzierżawą butli.**

***Należy podać:***

**Nazwa/Imię i Nazwisko Wykonawcy:**

................................................................................

**Adres:** ……………………………………………

**Nr tel.:** ……………………………………………

**Nr faksu:** ………………………………………..

**Adres e-mail:** …………………………………..

**Osoba do kontaktu:** ………………………….....

**Okres gwarancji**……………………………………

**Warunki płatności**………………………………….

**Nr i nazwa części na które jest składana oferta**……………………………………….

**Cena netto w PLN / brutto w** **PLN** (cena winna obejmować koszty opakowania, transportu
i ubezpieczenia od Wykonawcy do Zamawiającego) oraz stawkę i wartość podatku VAT………………..

**Termin dostawy i warunki wykonania zamówienia**( można wpisać w tabelce)…………………….………,

**Miejsce i termin składania ofert**

Wstępną ofertę należy złożyć do dnia **17.10.2017 r. do godz. 12.00** drogą elektroniczną, faxem lub
w siedzibie Zamawiającego:

**Główny Instytut Górnictwa**

**Plac Gwarków 1**

**40-166 Katowice**

**adres e-mail:** **kbula@gig.katowice.pl**

***Kontakt handlowy:***

mgr Monika Wallenburg - tel. (32) 259 25 47- fax: (032) 259 22 05 - e-mail:**mwallenburg@gig.eu**

mgr Krystyna Bula - tel. (32) 259 25 11- fax: (032) 259 22 05 - e-mail:**kbula@gig.katowice.pl**

***ZAPRASZAMY DO SKŁADANIA OFERT***

**1.Gazy techniczne**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Nazwa towaru | Jednostka miary | Ilość objęta umową | Cena jedn. Netto | Wartośc nett0 |
| 1 | Acetylen techniczny | kg | 150 |   |   |
| 2 | Acetylen 2,6\* | kg | 20 |   |   |
| 3 | Argon 4,5\* | m3 | 450 |   |   |
| 4 | Argon 5,0\* | m3 | 450 |   |   |
| 5 | Azot techniczny 2,8 | m3 | 500 |   |   |
| 6 | Azot 4,0\* | m3 | 550 |   |   |
| 7 | Azot 4,6\* | m3 | 3500 |   |   |
| 8 | Azot 5,0\* | m3 | 1500 |   |   |
| 9 | Tlenek węgla 1,8\* | m3 | 100 |   |   |
| 10 | Dwutlenek węgla techniczny | kg | 800 |   |   |
| 11 | Dwutlenek węgla 4,5\* | kg | 300 |   |   |
| 12 | Hel 4,6\* | m3 | 50 |   |   |
| 13 | Hel 6,0\* | m3 | 200 |   |   |
| 14 | Metan 2,5\* | m3 | 1400 |   |   |
| 15 | Wodór techniczny | m3 | 400 |   |   |
| 16 | Powietrze sprężone | m3 | 1000 |   |   |
| 17 | Powietrze syntetyczne 5,0\* | m3 | 2500 |   |   |
| 18 | Propan butan | kg | 200 |   |   |
| 19 | Propan butan / butle do wózków widłowych | kg | 800 |   |   |
| 20 | Propan techniczny | kg | 200 |   |   |
| 21 | Tlen techniczny | m3 | 400 |   |   |
| 22 | Tlen 2,5\* | m3 | 300 |   |   |
| 23 | Tlen 4,5\* | m3 | 3000 |   |   |
| 24 | Tlen 5,0\* | m3 | 300 |   |   |
| 25 | Tlen 5,5\* | m3 | 450 |   |   |
| 26 | Wodór 5,0\* | m3 | 200 |   |   |
| 27 | Wodór 6,0\* | m3 | 100 |   |   |
| 28 | Azot techniczny 200 bar - wiązki 12 butli | wiązka | 100 |   |   |
| 29 | Wodór techniczny 200 bar - wiązki 12 butli | wiązka | 10 |   |   |
| 30 | Azot 5,0\* | butla 2L | 50 |   |   |
| 31 | Hel 6,0\* | butla 10L | 10 |   |   |
| 32 | Azot 4,5\* | butla 10L | 5 |   |   |
| 33 | Wodór 4,5\* | butla 10L | 5 |   |   |
| 34 | Argon 5,0\* | butla 10L | 5 |   |   |
| 35 | Wodór 5,0\* | butla 10L | 5 |   |   |
| 36 | Sześciofluorek siarki SF6 | butla 10L | 4 |   |   |
| 37 | Wodór 5,0\* | butla 10L | 1 |   |   |
| 38 | Argon 5,0\* | butla 10L | 1 |   |   |
| 39 | Dzierżawa butli | butlo dni | 400 000 |   |   |
| 40 | Dzierżawa wiązek | wiązko dni | 3500 |   |   |
| 41 | Argon ciekły | kg | 5000 |   |   |
| 42 | Dzierżawa zbiornika | dni | 740 |   |   |
| 43 | [Dwutlenek węgla 5,0\*](file:///C%3A%5CUsers%5CKBula%5CDesktop%5Cgazy%2010.10.xlsx#RANGE!A1) | kg | 700 |   |   |
| 44 | [Hel 5,0\*](file:///C%3A%5CUsers%5CKBula%5CDesktop%5Cgazy%2010.10.xlsx#RANGE!A1) | m3 | 800 |   |   |
| 45 | [Metan 5,5\*](file:///C%3A%5CUsers%5CKBula%5CDesktop%5Cgazy%2010.10.xlsx#RANGE!A1) | m3 | 100 |   |   |
| 46 | [Propan 2,5\*](file:///C%3A%5CUsers%5CKBula%5CDesktop%5Cgazy%2010.10.xlsx#RANGE!A1) | kg | 200 |   |   |
| 47 | [Etylen 3,0\*](file:///C%3A%5CUsers%5CKBula%5CDesktop%5Cgazy%2010.10.xlsx#RANGE!A1) | kg | 60 |   |   |
| 48 | [Siarkowodór 2,5\*](file:///C%3A%5CUsers%5CKBula%5CDesktop%5Cgazy%2010.10.xlsx#RANGE!A1) | m3 | 100 |   |   |
| 49 | [Etan 2,5\*](file:///C%3A%5CUsers%5CKBula%5CDesktop%5Cgazy%2010.10.xlsx#RANGE!A1) | m3 | 200 |   |   |
| 50 | [Etan 3,0\*](file:///C%3A%5CUsers%5CKBula%5CDesktop%5Cgazy%2010.10.xlsx#RANGE!A1) | butla 10L | 10 |   |   |
| 51 | [Amoniak 5,0\*](file:///C%3A%5CUsers%5CKBula%5CDesktop%5Cgazy%2010.10.xlsx#RANGE!A1) | butla 2L | 10 |   |   |
| 52 | Hel 5.0\* | m3 | 800 |   |   |
| 53 | [Hel 7,0\*](file:///C%3A%5CUsers%5CKBula%5CDesktop%5Cgazy%2010.10.xlsx#RANGE!A1) | butla 10L | 10 |   |   |
| 54 | Azot 6.0\* | m3 | 500 |   |   |
| 55 | [Metan 4,5\*](file:///C%3A%5CUsers%5CKBula%5CDesktop%5Cgazy%2010.10.xlsx#RANGE!A1) | butla 10L | 5 |   |   |
| 56 | Dzierżawa butli | butlo dni | 100000 |   |   |
| 57 | Azot ciekły do posiadanych zbiorników | kg | 40000 |   |   |
|   | RAZEM |   |   |
|  |  | \* minimalna czystość |  |  |  |  |

**2. Mieszaniny gazowe**

**Mieszaniny gazów 10.10**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp** | **Wyszczególnienie** | **Pojemność butli** | **Ilość** |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 |  |  |
| 1 | 0.5 % v/v metanu w powietrzu, 10 l, 150 bar o czystości 4.5  | 10 l | 1 |  |  |
| 2 | 1.0 % v/v metanu w powietrzu, 10 l, 150 bar o czystości 4.5 | 10 l | 1 |  |  |
| 3 | 1.5 % v/v metanu w powietrzu, 10 l, 150 bar o czystości 4.5 | 10 l | 1 |  |  |
| 4 | 2.0 % v/v metanu w powietrzu, 10 l, 150 bar o czystości 4.5  | 10 l | 1 |  |  |
| 5 | 2.5 % v/v metanu w powietrzu, 10 l, 150 bar o czystości 4.5  | 10 l | 1 |  |  |
| 6 | Monotlenek węgla CO w N2 (1500 ppm ) | 10l | 3 |  |  |
| 7 | Ditlenek węgla CO2 w N2 (5000 ppm) | 10 l | 3 |  |  |
| 8 | Monotlenek azotu NO w N2 (80 ppm) | 10 l | 3 |  |  |
| 9 | 25 % O2, 10 l, 150 bar, o czystości 4.5 | 10 l | 1 |  |  |
| 10 | 1.0 % v/v metanu w powietrzu, 10 l, 150 bar o czystości 4.5 | 10 l | 1 |  |  |
| 11 | 150 ppm CO w azocie, 10 l, 150 bar o czystości 4.5 | 10 l | 1 |  |  |
| 12 | 5000 ppm CO w azocie, 2 l, 150 bar o czystości 4.5 | 2 l | 1 |  |  |
| 13 | 40 ppm H2S w azocie, 2 l, 150 bar, o czystości 4.5 | 2 l | 1 |  |  |
| 14 | 10 % O2 w azocie, 10 l, 150 bar, o czystości 4.5 | 10 l | 1 |  |  |
| 15 | 2 % v/v metanu + 13 % v/v tlenu w azocie, 2 l, 150 bar, o czystości 4.5 | 2 l | 1 |  |  |
| 16 | 2 % metanu + 5 % dwutlenku węgla w powietrzu, 2 l, 150 bar, o czystości 4.5 | 2 l | 1 |  |  |
| 17 | 2 % v/v metanu + 0,075 % etanu w powietrzu, 2 l, 150 bar, o czystości 4.5 | 2 l | 1 |  |  |
| 18 | 50 % metanu + 5 % dwutlenku węgla w azocie, 2 l, 150 bar, o czystości 4.5 | 2 l | 1 |  |  |
| 19 | 50 % metanu + 2.5 % etanu w azocie, 2 l, 150 bar, o czystości 4.5 | 2 l | 1 |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 20 | Mieszanina gazowa (wzorcująca)Wodór 1%Tlenek węgla 1%Ditlenek węgla 40%Metan 0,005%Tlen 0,01%Azot 54,985%Etan 1%Etylen 1%Acetylen 1% | 2 l | 1 |  |  |
| 21 | Mieszanina gazowa (wzorcująca)Metan 10%Azot 90% | 2 l | 1 |  |  |
| 22 | Mieszanina kalibracyjna o składzie: 1% H2 + 1% CO + 1% CO2 + 1% O2 + 1% CH4 + reszta N2Czystość 5.0 | 10 l | 1 |  |  |
| 23 | Mieszanina kalibracyjna o składzie:15% CO + 5% CO2 + 25% H2 + 3% CH4 + 2% C2H6 + reszta N2Czystość 5.0 | 10 l | 1 |  |  |
| 24 | Mieszanina kalibracyjna o składzie:1% H2S + reszta N2Czystość 5.0 | 10 l | 1 |  |  |
| 25 | Mieszanina kalibracyjna o składzie: 33%obj. H2 + 33%obj. CO + 34%obj. CO2 Czystość 5.0 | 10 l | 1 |  |  |
| 26 | Mieszanina kalibracyjna o składzie: 10%obj. CO2 + 21%obj.O2 + reszta N2Czystość 5.0 | 10 l | 1 |  |  |
| 27 | Mieszanina 5% H2 reszta N2Czystość 5.0  | 10 l | 2 |  |  |
| 28 | Mieszanina 5% O2 reszta HeCzystość 5.0  | 10 l | 2 |  |  |
| 29 | Mieszanina kalibracyjna o składzie: 0,1% H2 S reszta azot Czystość 5.0 | 10 l | 1 |  |  |
| 30 | Mieszanina kalibracyjna o składzie:10% CH4 + 10% H2 + 50% CO2 reszta azot Czystość 5.0 | 10 l | 1 |  |  |
| 31 | Mieszanina kalibracyjna o składzie:70 % CO2 + 30 %O2 Czystość 5.0 | 10 l | 1 |  |  |
| 32 | Mieszanina kalibracyjna o składzie: 0,3% C2H6 + 0,1 %CH4  reszta azot Czystość 5.0 | 10 l | 1 |  |  |
| 33 | Mieszanina kalibracyjna o składzie: 70% H2 reszta azot Czystość 5.0 | 10 l | 1 |  |  |
| 34 | Mieszanina kalibracyjna o składzie: 0,2% SO2 reszta azot Czystość 5.0  | 10 l | 1 |  |  |
| 35 | Mieszanina kalibracyjna o składzie: 1 % SO2 reszta azot Czystość 5.0  | 10 l | 1 |  |  |
| 36 | 3.5 % v/v metanu w powietrzu, 10 l, 150 bar o czystości 4.5  | 10 l | 1 |  |  |
| 37 | 50 % v/v metanu w powietrzu, 10 l, 150 bar o czystości 3.5 ( w dolnej strefie wybuchowości) | 1. l
 | 1 |  |  |
| 38 | 1.0 % v/v metanu + 100 ppm hexametylodisiloxanu w powietrzu, 2 l, 150 bar o czystości 4.5 | 2 l | 1 |  |  |
| 39 | 50 % metanu + 6.5 % tlenu w azocie, 2 l, 150 bar, o czystości 4.5 | 2 l | 1 |  |  |
| 40 | Mieszanina:Wodór 0,05%Tlenek węgla 0,1%Ditlenek węgla 2%Metan 2%Tlen 22%Azot 73,4% | 10 l. | 1 |  |  |
| 41 | Mieszanina gazowa (wzorcująca)Wodór 0,01%Tlenek węgla 0,005%Ditlenek węgla 0,01%Metan 40%Tlen 2%Azot 57,975% | 2 l | 1 |  |  |
| 42 | Mieszanina H2 10 ppm w N2 | 10 l | 2 |  |  |
| 43 | Mieszanina H2 10 ppm w N2 ze świadectwem wzorcowania zgodnie z PN-EN ISO /IEC 17025 lub równoważne | 10 l | 2 |  |  |
| 44 | Mieszanina H2 60 ppm w N2 | 10 l | 2 |  |  |
| 45 | Mieszanina H2 60 ppm w N2 ze świadectwem wzorcowania zgodnie z PN-EN ISO /IEC 17025 lub równoważne | 10 l | 2 |  |  |
| 46 | Mieszanina H2 300 ppm w N2 | 10 l | 2 |  |  |
| 47 | Mieszanina H2 300 ppm w N2 ze świadectwem wzorcowania zgodnie z PN-EN ISO /IEC 17025 lub równoważne | 10 l | 2 |  |  |
| 48 | Mieszanina O2 20,95 % w N2 | 10 l | 2 |  |  |
| 49 | Mieszanina O2 20,95 % w N2 ze świadectwem wzorcowania zgodnie z PN-EN ISO /IEC 17025 lub równoważne | 10 l | 2 |  |  |
| 50 | Mieszanina CO 400 ppm w N2 | 10 l | 2 |  |  |
| 51 | Mieszanina CO 400 ppm w N2 ze świadectwem wzorcowania zgodnie z PN-EN ISO /IEC 17025 lub równoważne | 10 l | 2 |  |  |
| 52 | Mieszanina CO 30 ppm w N2 | 10 l | 2 |  |  |
| 53 | Mieszanina CO 30 ppm w N2 ze świadectwem wzorcowania zgodnie z PN-EN ISO /IEC 17025 lub równoważne | 10 l | 2 |  |  |
| 54 | Mieszanina CO (1%), H2 (1%), CO2 (4 %), CH4 (15%) w N2 | 10 l | 2 |  |  |
| 55 | Mieszanina CO (1%), H2 (1%), CO2 (4 %), CH4 (15%) w N2 ze świadectwem wzorcowania zgodnie z PN-EN ISO /IEC 17025 lub równoważne | 10 l | 2 |  |  |
| 56 | Mieszanina C2H2 (0,05 ppm), C2H4 (0,07 ppm) w N2 | 10 l | 2 |  |  |
| 57 | Mieszanina C2H2 (0,05 ppm), C2H4 (0,07 ppm) ze świadectwem wzorcowania zgodnie z PN-EN ISO /IEC 17025 lub równoważne | 10 l | 2 |  |  |
| 58 | Mieszanina C2H2 (0,04 ppm), C2H4 (0,04 ppm), C3H6 (0,06 ppm), C3H8 (0,80 ppm), C2H6 (2,00 ppm), iC4H10 (0,50 ppm), nC4H10 (0,50 ppm), CH4 (50 ppm) w N2 | 10 l | 2 |  |  |
| 59 | Mieszanina C2H2 (0,04 ppm), C2H4 (0,04 ppm), C3H6 (0,06 ppm), C3H8 (0,80 ppm), C2H6 (2,00 ppm), iC4H10 (0,50 ppm), nC4H10 (0,50 ppm), CH4 (50 ppm) w N2 ze świadectwem wzorcowania zgodnie z PN-EN ISO /IEC 17025 lub równoważne | 10 l | 2 |  |  |
| 60 | Siarkowodór 2,8 | m3 | 100 |  |  |
| 61 | Mieszanina 400 ppm CO + 200 ppm NO + 10% CO2 + 300 ppm SO2 w N2,Konieczne świadectwo wzorcowania zgodne z PN-EN ISO /IEC 17025 lub równoważne | 10 l | 1 |  |  |
| 62 | Mieszanina 8% O2 w N2 | 10 l | 1 |  |  |
|   63 | Dzierżawa butli | butlodni | 34000 |  |  |
|  | RAZEM |  |  |  |  |