FZ-1/4969/AJ/18

**ZAPYTANIE OFERTOWE z dnia 23.04.2018 r.**

**na dostawę różnych elementów elektronicznych i materiałów eksploatacyjnych (III części)**

1. **Informacje ogólne**

**1**. Zamawiający: **Główny Instytut Górnictwa**

**2.** Zapytanie ofertowe prowadzone jest zgodnie z zasadami konkurencyjności.

**3.** Do niniejszego zapytanie ofertowego nie stosuje się przepisów ustawy Prawo Zamówień Publicznych z dnia 29 stycznia 2004 r. (Dz. U. z 2017r., poz. 1579).

1. **Opis przedmiotu zamówienia**

Przedmiotem zamówienia w ramach niniejszego zapytania ofertowego jest dostawa różnych elementów elektronicznych i materiałów eksploatacyjnych:

|  |
| --- |
| **Część I – akcesoria i chemia do lutowania** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Wykaz akcesoriów i chemii do lutowania** | **Ilość** | **Jednostka miary** |
| **1** | Drut lutowniczy Sn60Pb40 0,25mm 0,25kg | 1 | szt. |
| **2** | Drut lutowniczy Sn96Ag3Cu0.5 0,25mm 0,25kg | 1 | szt. |
| **3** | Drut lutowniczy Sn60Pb40 0,5mm 0,5kg | 1 | szt. |
| **4** | Drut lutowniczy Sn95Ag4Cu1 0,5mm 0,5kg | 1 | szt. |
| **5** | Drut lutowniczy Sn60Pb40 1mm 0,5kg | 1 | szt. |
| **6** | Drut lutowniczy Sn96,5Ag3Cu0.5 1mm 0,5kg | 1 | szt. |
| **7** | Klej SMD 10ml | 1 | szt. |
| **8** | Pasta Sn96,5Ag3Cu0,5 500g (topnik NoClean) | 1 | szt. |
| **9** | Topnik RMA żel kalafoniowy 10ml | 2 | szt. |
| **10** | Topnik NoClean żel kalafoniowy 30ml | 2 | szt. |
| **11** | Topnik NoClean LeadFree 1l | 1 | szt. |
| **12** | Zestaw wierteł HSS: Ø 0,3 / 0,4 / 0,5 / 0,6 / 0,7 / 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,1 / 1,2 / 1,3 / 1,4 / 1,5 / 1,6 / 1,8 / 2,0 / 2,2 / 2,3 / 2,4 / 2,5 mm (każde wiertło 2szt) + uchwyt z precyzyjną końcówką zaciskową | 2 | szt. |
| **13** | Preparat do cynowania miedzi | 1 | szt. |
| **14** | Nadsiarczyn Sodu 1kg | 3 | szt. |
| **15** | Preparat do usuwania topników LeadFree i NoClean aerozol 400ml | 1 | szt. |
| **16** | Zmywacz PCB Alkoholowy płyn 1l | 1 | szt. |
| **17** | Zmywacz PCB Wodny płyn 1l | 1 | szt. |
| **18** | Taśma rozlutowująca NoClean 0.8mm/3m | 1 | szt. |
| **19** | Taśma rozlutowująca NoClean 2.0mm/3m | 1 | szt. |
| **20** | Kwas lutowniczy | 1 | szt. |
| **21** | Regenerator grotów 25g | 1 | szt. |

**Część II – mikroprocesory**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Wykaz mikroprocesorów** | **Ilość** | **Jednostka miary** |
| **1** | Procesor SAMD21G18 | 25 | szt. |
| **2** | Procesor Atmega328-AU | 25 | szt. |
| **3** | Procesor STM32F072RBT6 | 25 | szt. |

**Część III – elementy elektroniczne**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Wykaz elementów elektronicznych** | **Ilość** | **Jednostka miary** |
| **1** | SAMD21-mini | 10 | szt. |
| **2** | AP2112K-3.3TRG1 | 100 | szt. |
| **3** | MCP73831T-2ACI/OT | 10 | szt. |
| **4** | CSTCE16M | 100 | szt. |
| **5** | ESP-wroom-32u | 10 | szt. |
| **6** | ESP32-devtitC | 10 | szt. |
| **7** | LSM9DS1 | 10 | szt. |
| **8** | Zestaw rezystorów SMD 0603 1% E24 (1 - 10M + 0) po 100 szt. każdej wartości (min. 170 wartości) | 1 | kpl. |
| **9** | Zestaw rezystorów SMD 0603 1% (120, 1k, 4k7, 10k, 100k) po 1000 szt. każdej wartości (5 wartości) | 1 | kpl. |
| **10** | Zestaw kondensatorów SMD 0603 (0p5 - 2u2) po 100 szt. każdej wartości (min. 90 wartości) | 1 | kpl. |
| **11** | Zestaw kondensatorów SMD 0805 (0pp - 10u) po 100 szt. każdej wartości (min. 92 wartości) | 1 | kpl. |
| **12** | Zestaw kondensatorów SMD 1206 (10p - 22u) po 100 szt. każdej wartości (min. 38 wartości) | 1 | kpl. |
| **13** | Kondensator SMD 0603 100n 50V 1000 szt. | 1 | kpl. |
| **14** | Kondensator SMD 0805 100n 50V 1000 szt. | 1 | kpl. |
| **15** | Kondensator SMD 1206 100n 50V 1000 szt. | 1 | kpl. |
| **16** | Zestaw kondensatorów SMD 0603 16V (1u, 10u, 22u) po 500 szt. | 1 | kpl. |
| **17** | Zestaw kondensatorów SMD 0805 16V (1u, 10u, 22u, 47u) po 500 szt. | 1 | kpl. |
| **18** | Zestaw kondensatorów SMD 1206 16V (1u, 10u, 22u, 47u, 100u) po 200 szt. | 1 | kpl. |
| **19** | Zestaw cewek mocy 12x12 (4u7 - 470u) po 25 szt. każdej wartości (min. 12 wartości) | 1 | kpl. |
| **20** | Zestaw cewek mocy 10x10 (2u2 - 330u) po 25 szt. każdej wartości (min. 13 wartości) | 1 | kpl. |
| **21** | Zestaw cewek mocy 7x7 (2u2 - 470u) po 25 szt. każdej wartości (min. 14 wartości) | 1 | kpl. |
| **22** | Zestaw cewek mocy 3x3 (2u2 - 220u) po 25 szt. każdej wartości (min. 10 wartości) | 1 | kpl. |

**Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych, co oznacza złożenie oferty na daną część, zawierającą wszystkie pozycje z tej części.**

**W ofercie należy podać:**

**1.** cenę netto w PLN / brutto w PLN (cena winna obejmować wszystkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia, w tym koszty dostawy do Zamawiającego);

**2.** warunki oraz okres gwarancji;

**3.** upusty, zniżki.

**Inne wymagania:**

**1. termin realizacji dostawy dla wszystkich trzech części:** Zamawiający podpisze zamówienie / umowę z wybranym Wykonawcą na realizację dostawy; Zamawiający wymaga realizacji dostawy **w terminie do 15 dni roboczych** od daty potwierdzenia zamówienia / podpisania umowy;

**2. warunki płatności** – Zamawiający wymaga terminu płatności, który będzie liczony od daty dostarczenia do GIG prawidłowo wystawionej faktury. Faktura zostanie wystawiona w oparciu o zrealizowaną dostawę.

**III. Kryteria oceny ofert oraz wybór najkorzystniejszej oferty**

1. Kryteriami oceny ofert będą:
2. **Cena brutto = 95 %**

Przyznawanie ilości punktów poszczególnym ofertom w kryterium „cena brutto” odbywać się będzie wg następującej zasady:

najniższa cena brutto występująca w ofertach x 100

X punktów = -------------------------------------------------------------------------

cena brutto oferty ocenianej

- otrzymana ilość punktów pomnożona zostanie przez wagę kryterium tj. 95%. Wyliczenie zostanie dokonane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Maksymalna ilość punktów: 95.

1. **Termin płatności = 5%**

**- do 14 dni – 0 pkt.**

**- do 21 dni – 5 pkt.**

1. Zamawiający uzna za najkorzystniejszą i wybierze ofertę, która spełnia wszystkie wymagania określone w „opisie przedmiotu zamówienia”.
2. Cena podana przez Wykonawcę nie będzie podlegała zmianie w trakcie realizacji zamówienia.
3. Informujemy, że w przypadku zaakceptowania Państwa oferty zostaniecie Państwo o tym fakcie powiadomieni i zostanie przygotowane zamówienie.

**IV. Miejsce i termin składania ofert**

**1.** Ofertę należy złożyć do dnia **08.05.2017r.** Ofert8 można złożyć drogą elektroniczną, faxem lub w siedzibie Zamawiającego:

**Główny Instytut Górnictwa, Plac Gwarków 1**

**40 - 166 Katowice, fax: 32 259 22 05**

**adres e-mail:** [**a.juraszczyk@gig.eu**](mailto:a.juraszczyk@gig.eu)

**Kontakt handlowy:**

- Monika Wallenburg: tel. (32) 259 25 47; fax: (032) 259 22 05; e-mail**: m.wallenburg**[**@gig.eu**](mailto:b.marszalek@gig.eu)

- Agata Juraszczyk: tel. (32) 259 25 87; fax: (032) 259 22 05; e-mail**: a.juraszczyk**[**@gig.eu**](mailto:b.marszalek@gig.eu)

**2.** Zamawiający informuje, iż ocenie podlegać będą tylko te oferty, które wpłyną do Zamawiającego w okresie od dnia wszczęcia niniejszego rozeznania rynku do dnia, w którym upłynie termin składania ofert.

**3.** Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia zapytania ofertowego w każdej chwili, bez podania przyczyny.

**4.** W toku badania treści ofert Zamawiający zastrzega sobie prawo do zwrócenia się do Wykonawcy o złożenie wyjaśnień, dotyczących treści złożonej oferty oraz do wyznaczenia terminu do udzielenia odpowiedzi pod rygorem odrzucenia oferty.

**ZAPRASZAMY DO SKŁADANIA OFERT**

Z poważaniem,

Dział Handlowy

mgr Monika Wallenburg